ГРУНТ ПРОТРАВЛИВАЮЩИЙ (КИСЛОТНЫЙ)

1000 МЛ + 500 МЛ

73200	ГРУНТ	73200H	ОТВЕРДИТЕЛЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Грунт фосфатирующий предназначается для антикоррозионной защиты металлических поверхностей из чугуна, нержавеющей и оцинкованной стали, меди, алюминия и других цветных металлов и их сплавов.

Грунт применяют для защиты металла при межоперационном хранении, вместо фосфатирования и оксидирования, а также в качестве адгезионного грунта в комплексном покрытии с антикоррозионными грунтами и защитно-декоративными эмалями.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Грунтами и защитно-декоративными эмалями, не наносить эпоксидные материалы.

ХРАНЕНИЕ ПОЛУФАБРИКАТА И ОТВЕРДИТЕЛЯ:

В сухом помещении при температуре от минус 10°С до плюс 30°С в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей – 12 месяцев со дня изготовления.

Допускается транспортирование и хранение полуфабриката грунта и отвердителя при температуре до минус 30 °С в течение одного месяца.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро или пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью абразивной бумаги, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

ОЧИЩЕННУЮ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ИЛИ РУЧНЫМ МЕТОДОМ ПОВЕРХНОСТЬ:

- обеспыливают с помощью обдува воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности.
- обезжиривают очистителем силикона или другими подходящими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности.

После очистки поверхности струйно-абразивным методом обезжиривание не производят.

Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной, наносить грунт-эмаль необходимо сразу после очистки металла.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

КОМПОНЕНТ ПРОДУКТА	СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	
	ПО ОБЪЕМУ	ПО МАССЕ
Грунт Primer 2K	2	100
Отвердитель Activator for 2K Wash Primer	1	50
Разбавитель	не требуется	

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ	BAR		
Пневматическое распыление	**1,5-2,5 бар**	**1,3 - 1,4 мм**	**16-20 сек**
Комбинированный метод распыления	**150-180 бар**	**0,009–0,011”**	**16-20 сек**

Грунт наносят в 1-2 слоя в зависимости от сложности окрашиваемого изделия при температуре от минус 10°С до плюс 30°С и относительной влажности не более 80%.

Время выдержки высушенного покрытия при температуре (20±2)°С до нанесения следующего слоя грунта или эмали - 30 мин, и не более 14 суток.

Жизнеспособность грунта после смешения компонентов и разбавленной до рабочей вязкости в зависимости от температуры хранения в плотно закрытой таре:

ТЕМПЕРАТУРА °С	СРОК, Ч
свыше плюс 20 до плюс 30	**6**

Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия грунта - от 8 до 12 мкм.

Теоретический расход для получения однослойного покрытия грунта составляет при нанесении:

- пневматическим распылением - от 100 до 120 г/м2
- кистью - от 80 до 95 г/м2

Практический расход грунта зависит от конфигурации изделия, от степени подготовки поверхности, толщины покрытия, метода нанесения.

ТЕМПЕРАТУРА ВЫСЫХАНИЯ	(20±2)°С
Практическое высыхание покрытия грунта (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	**15 мин**